



L'EXCELLENCE EN USINAGE DE PRÉCISION

CHOISIR USITECH 2000, C'EST CHOISIR LA PRÉCISION, LA CONFIANCE ET LA FIABILITÉ.

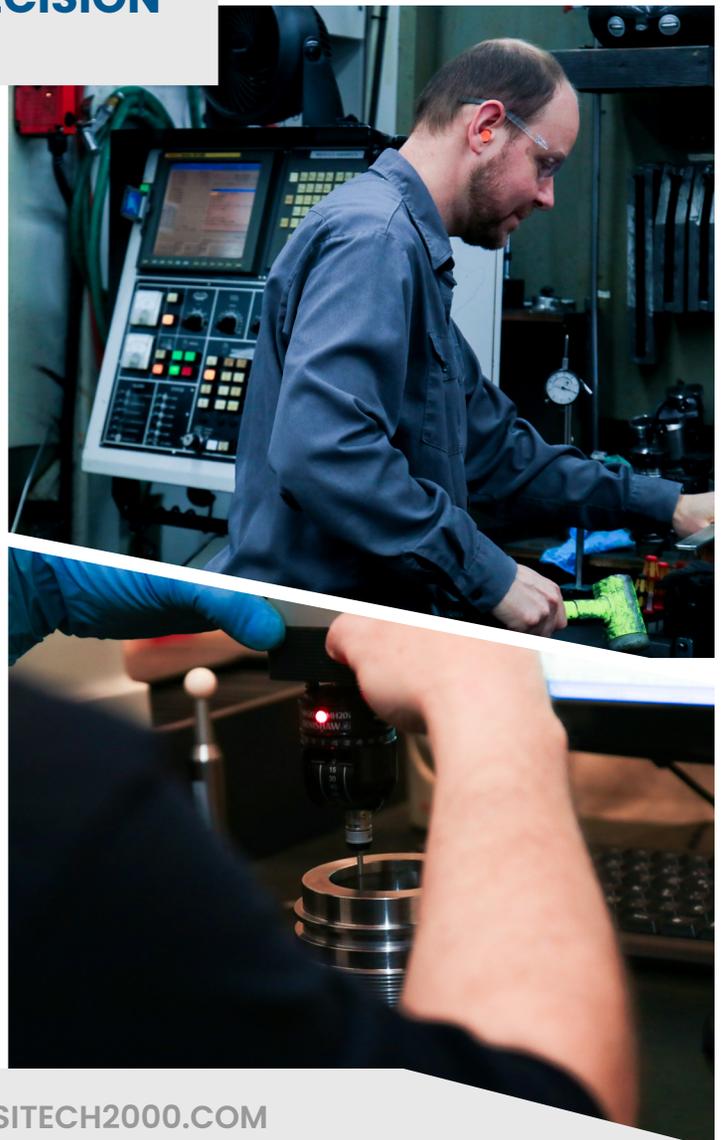
Notre créativité et notre expertise en matière d'usinage CNC ont permis de nous forger une excellente réputation auprès de nombreux clients fidèles.

Depuis 2007, Usitech 2000 s'impose comme un partenaire de confiance en usinage de précision pour les secteurs les plus exigeants. Située au cœur d'un pôle industriel dynamique, notre entreprise met son expertise au service de vos projets requérant une production en série.

SERVICE D'USINAGE 24 H/24, 7 J/7 GRÂCE À UNE ORGANISATION EN QUATRE QUARTS DE TRAVAIL.

Spécialisation :

- Usinage CNC 3 à 5 axes
- Tournage, fraisage de haute précision
- Perçage et filetage sur bras de taraudage
- Petites, moyennes et grandes séries
- Flexibilité opérationnelle et souci du détail



L'EXCELLENCE EN USINAGE DE PRÉCISION

CAPACITÉ DE SERVICE ET FLEXIBILITÉ

Nos équipes hautement qualifiées travaillent avec rigueur et réactivité pour livrer des pièces aux tolérances strictes, dans les délais les plus courts.

Nous savons que chaque projet est unique. Nous offrons un accompagnement auprès de nos partenaires dans la réussite de leur projet.

- À l'écoute de vos besoins techniques
- Parc machines à la fine pointe de la technologie
- Intégration complète du processus : de l'analyse à la finition
- Assurance qualité rigoureuse à chaque étape

Un parc machines, moderne et performant, composé de 6 équipements CNC permettant un usinage de petites, moyennes et grandes pièces de haute précision :

Centres d'usinage :

- HURON VX 12 – Table rotative 4 axes (48x24pouces)
- AWEA SP 3016 HSS – Table rotative 4 axes (120x60pouces)
- Matsuura HPLUS 400 – Changeur de palettes, double table (15 pouces)

Tours numériques :

- DOOSAN PUMA 240 MC
- NAKAMURA WT 300 – Double broche – deux tourelles
- NAKAMURA SUPER JX250 – Double broche – une tête 5 axes – une tourelle

Ces équipements permettent la réalisation de pièces à haute valeur ajoutée, tant en tournage qu'en fraisage, avec programmation 2D/3D – 4 et 5 axes de positionnement (FeatureCAM, Parasolid, .x_t).

NOUVEAU

Un parc machines, moderne et performant, composé de 6 équipements CNC permettant un usinage de petites, moyennes et grandes pièces de haute précision :

Centres d'usinage :

- HURON VX 12 – Table rotative 4 axes (48x24pouces)
- AWEA SP 3016 HSS – Table rotative 4 axes (120x60pouces)
- Matsuura HPLUS 400 – Changeur de palettes, double table (15 pouces)

Tours numériques :

- DOOSAN PUMA 240 MC
- NAKAMURA WT 300 – Double broche – deux tourelles
- NAKAMURA SUPER JX250 – Double broche – une tête 5 axes – une tourelle

Ces équipements permettent la réalisation de pièces à haute valeur ajoutée, tant en tournage qu'en fraisage, avec programmation 2D/3D – 4 et 5 axes de positionnement (FeatureCAM, Parasolid, .x_t).



L'EXCELLENCE EN USINAGE DE PRÉCISION

MACHINES



DOOSAN PUMA 240 MC 10" CHUCK - 3" DE BROCHE ET 18" ENTRE POINTE

Permet des opérations de tournage, également des rainures et autres types de fraisage. Équipé d'un convoyeur à copeaux, d'un dispositif de mesure d'outils, cet équipement est parfait pour faire l'usinage de pièce unitaire ou à faible quantité. Son axe C permet de minimiser les set-up.

EXEMPLES DE PIÈCES



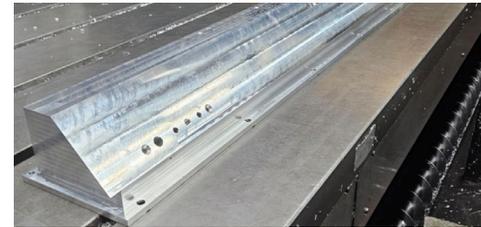
HURON VX 12 48" (X) X 24" (Y) X 24" (Z)

Milling vertical avec une structure à col de cygne, en fonte nervurée de qualité supérieure, qui permet de faire l'usinage de pièce simple et complexe en fonction du type de matériaux: plastique, aluminium, acier et acier inoxydable. Son 4e axe lui permet de minimiser la manipulation entre les différentes étapes d'usinage.



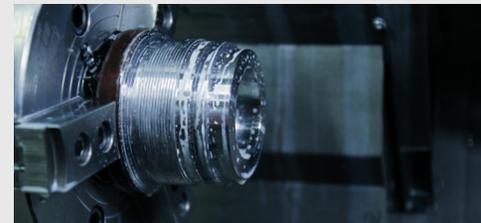
AWEA SP 3016 HSS 120" (X) X 60" (Y) X 30" (Z)

Milling vertical avec une structure en H qui permet l'usinage de grosses pièces, mais aussi d'autres types de pièces telles que des castings, des mécaux soudés ou simplement des plaques. Son 4e axe permet d'augmenter la précision tout en diminuant les set-up.



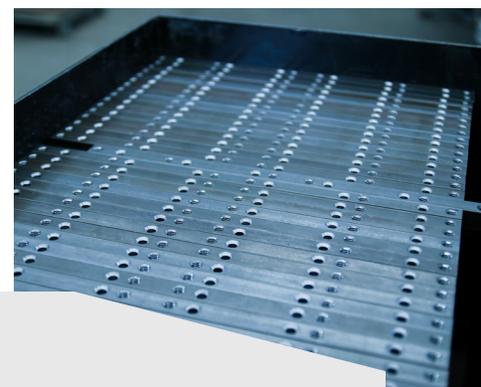
NAKAMURA WT-300 - 2 SPINDLE DE 10" ET 8"

Diamètre de braquage (inférieur), max. 10"; Distance entre axes broches, max. 43"; Capacité de la barre L. 3". Ce tour muni de deux broches et deux tourelles est parfait pour l'usinage de pièces complexes à haut volume. L'usinage en simultané sur les deux broches permet d'offrir des pièces de grande qualité à prix compétitif.



MATSUURAA H. PLUS 400 - PALETTE CHANGER 12" X 14"

Une solution qui améliore la production, minimise les coûts et augmente la qualité des pièces. Cette milling est équipée de deux tables qui permettent de faire des montages et des changements de pièces en minimisant les temps d'arrêt. Idéale pour les pièces complexes et à grand volume.



L'EXCELLENCE EN USINAGE DE PRÉCISION



**CONTACTEZ NOUS POUR EN SAVOIR +
OU OBTENIR UNE SOUMISSION PERSONNALISÉE**

